



The Global Language of Business

Doradztwo logistyczne dla biznesu

Etykieta logistyczna GS1 w dostawach do JMDiF

Spis treści

| | | |
|----------|---|----------|
| 1 | Informacje wstępne..... | 3 |
| 2 | Oczekiwane korzyści..... | 3 |
| 3 | Dokumentacja dla Dostawcy..... | 3 |
| 3.1 | Struktura etykiety logistycznej GS1 | 3 |
| 3.2 | Seryjny Numer Jednostki Logistycznej – SSCC..... | 4 |
| 3.3 | Inne informacje na etykiecie logistycznej GS1 | 4 |
| 3.4 | Przykłady etykiet logistycznych GS1 | 5 |
| 4 | Proces przyjęcia w DC..... | 7 |
| 5 | Instrukcja pakowania | 8 |

1 Informacje wstępne

Etykieta logistyczna GS1 służy do oznaczenia jednostki logistycznej w standardowy sposób według zasad systemu GS1, dla potrzeb wszystkich uczestników łańcucha dostaw. Etykieta logistyczna GS1 zawiera dane zakodowane w kodzie kreskowym (standardowo jest to kod GS1-128) oraz czytelne wzrokowo dane, opisujące zawartość każdej jednostki logistycznej. Etykieta logistyczna GS1 jednoznacznie identyfikuje każdą jednostkę logistyczną poprzez indywidualny 18-znakowy numer SSCC.

Stosowanie etykiety logistycznej GS1 umożliwia użytkownikom śledzenie ruchu i pochodzenia jednostek logistycznych w całym łańcuchu dostaw oraz przekazywanie informacji w sposób ustandaryzowany. Tam, gdzie nie ma rozwiniętej elektronicznej wymiany danych (EDI), etykieta jest jedynym sposobem na efektywną i jednoznacznie rozumianą komunikację.

W tym dokumencie zostały opisane wymagania JMDiF dotyczące informacji zawartych w etykiecie GS1 oraz sposobu pakowania palet przez Dostawców.

2 Oczekiwane korzyści

Korzyści dla Dostawców:

- wykorzystanie otartego ogólnosięwiatowego standardu dostaw dla wielu klientów
- ustandaryzowane oznaczenia dla procesów wewnętrznych dostawcy
- pełna identyfikowalność przepływu jednostek ładunkowych we własnym procesie.
- wsparcie dla kolejnych etapów integracji łańcucha dostaw w oparciu o komunikację elektroniczną (EDI, wsparcie wdrożenia ze strony GS1)
- umożliwienie poprzez zastosowanie standardowego kodu kreskowego GS1-128 obok wzrokowego, również automatycznego odczytu danych, co powoduje bezbłędną oraz błyskawiczną identyfikację i rejestrację.
- skrócenie czasu przestoju aut w czasie dostawy,

Korzyści dla JMDiF:

- skrócenie czasu przyjęcia dostawy,
- zmniejszenie liczby błędów przy wprowadzaniu danych w trakcie dostawy,
- wyeliminowanie procesu przepakowania niejednorodnych jednostek logistycznych,
- rezygnacja z etykiet wewnętrznych

3 Dokumentacja dla Dostawcy

3.1 Struktura etykiety logistycznej GS1

Etykieta logistyczna GS1 składa się z trzech części:

- Część górną etykiety zawiera dowolne informacje tekstowe. Zawartość tej części zależy od firmy, która ją nanosi. Firmy umieszczają tu zwykle swoją nazwę, adres, logotypy itp.
- Część środkową zawiera w formie tekstowej interpretację symboli kodów kreskowych. Tekst w tej części ma na celu ułatwienie operacji manualnych i ręcznego wprowadzania danych. Wszystkie zakodowane dane muszą być przedstawione w tej postaci. Tytuły (nagłówki) danych

są ustandaryzowane i podawane zawsze w języku angielskim, oraz opcjonalnie dodatkowo w innym języku – najczęściej jest to język kraju twórcy etykiety.

- Część dolna zawiera symbole kodów kreskowych GS1-128 z Identyfikatorami Zastosowania GS1 (IZ).

3.2 Seryjny Numer Jednostki Logistycznej – SSCC

Seryjny Numer Jednostki Logistycznej – SSCC (ang. *Serial Shipping Container Code*) jest unikatowym w skali świata 18-cyfrowym numerem jednostki logistycznej, zdefiniowanej jako jednostka utworzona dla celów transportu i dystrybucji. Jednostka logistyczna to zwykle zwarta forma opakowaniowa zawierająca określone towary, posiadająca swój identyfikator i oznakowana etykietą. Przykładem jednostki logistycznej może być paletowa jednostka ładunkowa. W przypadku JMDiF, jednostka logistyczna to całość jednego indeksu towaru w danym zamówieniu.

Numer SSCC jest generowany przez firmę tworzącą daną jednostkę logistyczną, przy użyciu jej własnego prefiksu firmy GS1. Numer SSCC stanowi fundament w śledzeniu fizycznego przepływu jednostek logistycznych i związanego z nim przepływu informacji biznesowych w ramach jednej firmy oraz pomiędzy różnymi przedsiębiorstwami, w całym łańcuchu dostaw.

Strukturę SSCC przedstawia **Tabela 1**.

TABELA 1. Struktura SSCC obowiązująca w Polsce.

| Cyfra rozszerzająca | Prefiks GS1 firmy | Indywidualny numer jednostki logistycznej | Cyfra kontrolna |
|---------------------|--|--|-----------------|
| D | 590 J ₁ J ₂ J ₃ J ₄ | S ₁ S ₂ S ₃ S ₄ S ₅ S ₆ S ₇ S ₈ S ₉ | K |
| D | 590 J ₁ J ₂ J ₃ J ₄ J ₅ | S ₁ S ₂ S ₃ S ₄ S ₅ S ₆ S ₇ S ₈ | K |
| D | 590 J ₁ J ₂ J ₃ J ₄ J ₅ J ₆ | S ₁ S ₂ S ₃ S ₄ S ₅ S ₆ S ₇ | K |
| D | 590 J ₁ J ₂ J ₃ J ₄ J ₅ J ₆ J ₇ | S ₁ S ₂ S ₃ S ₄ S ₅ S ₆ | K |

- cyfra rozszerzająca D może się zmieniać od 0 do 9 – przedsiębiorstwo tworzące SSCC może wykorzystywać ją dowolnie,
- prefiks GS1 firmy (dawniej: numer jednostki kodującej) to przydzielony przedsiębiorstwu unikatowy numer w wyniku umowy z GS1 Polska,
- indywidualny numer jednostki logistycznej przydzielany przez firmę tworzącą daną jednostkę; należy zagwarantować, aby nie doszło do zdublowania numeru w okresie przynajmniej 1 roku,
- cyfra kontrolna, która służy do wykrywania błędów odczytu kodu kreskowego, wyliczana jest według algorytmu GS1.

3.3 Inne informacje na etykiecie logistycznej GS1

W sytuacji, gdy elektroniczna wymiana danych (EDI) nie jest rozwinięta, etykieta logistyczna GS1 powinna zawierać dodatkowe – oprócz SSCC – informacje, przedstawione w kodzie kreskowym. W przypadku JMDiF, przy dużej ilości dostawców, nie jest możliwe poleganie wyłącznie na wymianie elektronicznej. Dlatego wszystkie potrzebne informacje muszą być zawarte na etykiecie.

Zakłada się, że etykieta logistyczna GS1 zawierać może informacje, które są znane w momencie powstania jednostki logistycznej oznaczonej tą etykietą. Najczęściej są to informacje o zawartości – rodzaju towaru umieszczonego na jednostce logistycznej i jego atrybutach, takich jak partia produkcyjna czy data ważności.

Najczęściej stosowane informacje na etykiecie logistycznej GS1 przedstawiane przy pomocy standardowych **Identyfikatorów Zastosowania GS1 (IZ)** podaje **Tabela 2**.

TABELA 2. Najbardziej popularne typy informacji dla znakowania jednostek logistycznych.

| IZ | Treść |
|-----------|---|
| 00 | Seryjny Numer Jednostki Logistycznej – SSCC |
| 02 | Numer GTIN® jednostek handlowych zawartych w jednostce logistycznej |
| 10 | Oznaczenie partii produkcyjnej |
| 11 | Data produkcji (w formacie: RRMMDD) |
| 17 | Data ważności (w formacie: RRMMDD) |
| 37 | Liczba jednostek handlowych zawartych w jednostce logistycznej |
| 400 | Numer zamówienia |

UWAGA:

W zależności od rodzaju towarów znajdujących się na danej jednostce logistycznej, na etykiecie logistycznej GS1 należy podać jedną z dat – w zależności od rodzaju produktu:

- data podana za pomocą IZ 17 – produkty o okresie trwałości krótszym niż 30 miesięcy,
- data podana za pomocą IZ 11 – produkty o okresie trwałości dłuższym niż 30 miesięcy i produkty, które nie mają okresu trwałości.

3.4 Przykłady etykiet logistycznych GS1

Poniżej przedstawiono przykładową etykietę logistyczną GS1 dla jednostki logistycznej zawierającej wiele (więcej niż 1) takich samych towarów sztukowych, z opakowaniami zbiorczymi pośrednimi lub bez (maksymalny zalecany zakres informacji na etykiecie).

UWAGA: Dane w przykładach są dobrane poglądowo i stanowią wyłącznie ilustrację wykorzystania.

Część górna etykiety:

- Informacje w formacie dowolnym – najczęściej są to:
 - dane firmy tworzącej etykietę (nazwa, adres www),
 - nazwa towaru z opisem,
 - inne dowolne informacje tekstowe – według potrzeb,
 - BOX COUNT / L. KARTONÓW, liczba opakowań zbiorczych (zarówno pełnych, jak i niepełnych) danego indeksu w jednostce logistycznej,
 - BOX QTY / L. W KARTONIE, liczba sztuk danego indeksu w opakowaniu zbiorczym (standardowym – o pełnej zawartości),

Część środkowa etykiety:

- Interpretacja danych, przedstawianych w kodzie kreskowym:
 - SSCC, np.: 1 590 123456 0000001 3 → dane zmienne dla każdej jednostki logistycznej,
 - CONTENT / ZAWARTOŚĆ, np.: 0 590 123456 002 3 (jest to numer towaru – jednostki handlowej umieszczonej na palecie [zawsze jest to GTIN jednostki sprzedażowej (najczęściej sztuki): w większości przypadków jest to GTIN-13, w kodzie uzupełniony do 14 cyfr cyfrą „0” z lewej strony],

- COUNT / LICZBA, np. 90 → liczba jednostek sprzedażowych (sztuk), dane zmienne w zależności od rzeczywistej ilości,
- BATCH/LOT / SERIA, np. ABCD1234 → dane zmienne w zależności od oznaczenia partii produkcyjnej,
- EXPIRY/USE BY / SPOŻYĆ DO/ZUŻYĆ DO (data ważności), np. 31.12.2019 → dane zmienne w zależności od daty,
- ORDER NUMBER / NR ZAMÓWIENIA, np. 1234567890 → dane zmienne w zależności od oznaczenia zamówienia przez odbiorcę – firmę JMDiF; struktura numeru zamówienia w JMDiF: wyłącznie cyfry, stała długość 10 znaków,

Część dolna etykiety:

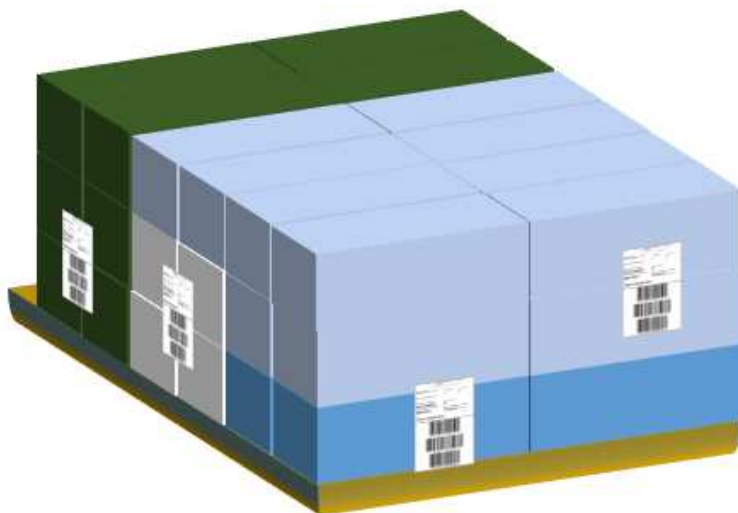
- Dane w kodzie kreskowym według następujących IZ:
 - (00) Seryjny Numer Jednostki Logistycznej SSCC,
 - (02) Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN sztuki) zawartej w jednostce logistycznej,
 - (10) Oznaczenie serii / partii produkcyjnej,
 - (17) Data ważności (w formacie: RRRMMDD),
 - (37) Liczba jednostek handlowych (sztuk) zawartych w jednostce logistycznej,
 - (400) Numer zamówienia.

Przykład:

| | | |
|--|--|--|
| Dostawca XYZ Sp. z o.o. ul. Estkowskiego 6, 61-755 Poznań tel. +48 61 850 4978, www.dostawcaxyz.com.pl | | |
| NAZWA/ NAME: NAZWA PRODUKTU, OPIS | | |
| inne dowolne dane tekstowe | L KARTONÓW / BOX COUNT: 9 | LW KARTONIE / BOX QTY: 10 |
| ZAWARTOŚĆ / CONTENT: 5901234560016 | | LICZBA / COUNT: 90 |
| SERIA / BATCH/LOT: ABCD1234 | | USE BY / ZUŻYĆ DO: 31.12.2019 (DD.MM.YYYY) |
| SSCC: 159012345600000013 | | NR.ZAMÓWIENIA / ORDER NUMBER: 1234567890 |
|  <p>(00)159012345600000013</p> | | |
|  <p>(10)ABCD1234</p> | | |
|  <p>(37)90</p> | | |
|  <p>(17)191231</p> | | |
|  <p>(02)05901234560016</p> | | |

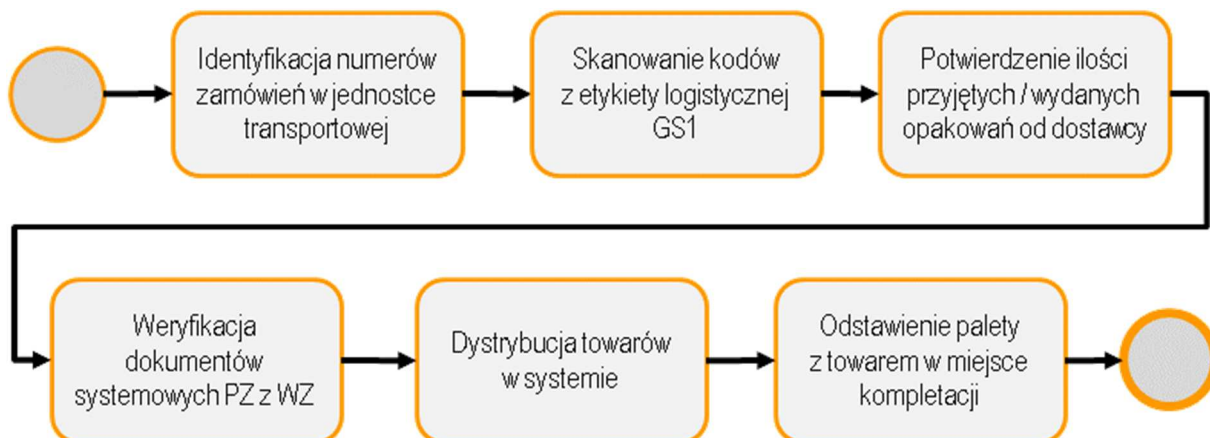
Przykładowa paleta oklejona etykietami logistycznymi GS1:

Na poniższym rysunku widać paletę z 4 różnymi produktami (w różnych kolorach) i jedną etykietą logistyczną per produkt. Każdy indeks jest umiejscowiony w jednym miejscu palety i tworzy jeden fizyczny blok (albo słupek, albo część warstwy, lub ewentualnie schodek).



4 Proces przyjęcia w DC

Schemat przebiegu docelowego procesu przyjęcia dostawy w DC JMDiF:



5 Instrukcja pakowania

Niniejsza instrukcja opisuje wymagany standard dostaw do Centrum Dystrybucyjnego JMDiF przy ul. Przejazdowej 58 w Pruszkowie i składa się z dwóch części: Dokument Dostawy (WZ) oraz Pakowanie Palet. Dopuszczamy dwa standardy pakowania, w zależności od klasyfikacji dostawcy:

- dostawcy wolumenowi/gabarytowi,
- dostawcy drobnicowi.

A. Dokument Dostawy (WZ)

Poniższe informacje są wymagane na dokumencie WZ dla każdego indeksu:

- pełna nazwa, indeks JMDiF/Hebe (6 cyfr), numer GTIN (zwany też czasami kodem EAN),
- liczba dostarczonych sztuk,
- liczba dostarczonych kartonów/opakowań zbiorczych,

Dodatkowo:

- indeksy są posortowane rosnąco według indeksu Hebe,
- 1 linia = 1 indeks,
- numer zamówienia Hebe widoczny na dokumencie.

B. Pakowanie palet

| | Dostawca mały | Dostawca wolumenowy |
|--------------------------------|---|---|
| Ustawienie palet w transporcie | Wzdłuż ciężarówki | |
| Ułożenie indeksów | Słupkami na palecie. Indeksy mieszczą się w obrysie palety EURO. | Warstwami, indeksy na jednej warstwie rozdzielone przekładkami. Indeksy mieszczą się w obrysie palety EURO. |
| Miejsce indeksu na palecie | Cały indeks w jednym miejscu | |
| Oznaczenie palet | Nr zamówienia na etykiecie GS1. Jeśli kilka zamówień na palecie, zamówienia są oddzielnie opisane i fizycznie rozdzielone przekładką. | |
| Kartony | Możliwość kilku indeksów w kartonie (muszą być fizycznie rozdzielone). Na karton z kilkoma indeksami nie należy naklejać etykiet GS1. | Jeden indeks w kartonie. Etykiety GS1 muszą być naklejone na karton. |
| Maksymalna wysokość palety | 1,8 m | 1,8 m Dopuszczalne piętrowanie półpalet |

Uzasadnienie:

Standard pakowania wymagany przez JMDiF spowodowany jest złożonością procesu przyjęć na DC JMDiF. Aby proces przebiegał płynnie, w momencie podejścia do palety, magazynier powinien być w stanie szybko zidentyfikować: które zamówienie znajduje się na paletce, sposób ułożenia indeksów i ile kartonów z każdego indeksu znajduje się na paletce. To oznacza, że wskazane jest jasne i czytelne pakowanie palet, używanie przedziałek kartonowych/foliowych do rozróżniania między indeksami (szczególnie jeśli kartony są podobne) czy zamówieniami. Dodatkowo istotne jest również, aby dany indeks fizycznie znajdował się w jednym miejscu na paletce oraz aby dane zamówienie było fizycznie też razem.

Przykładowa paleta oklejona etykietami GS1:

Na poniższym rysunku widać paletę z 4 różnymi produktami (w różnych kolorach) i jedną etykietą logistyczną per produkt. Każdy indeks jest umiejscowiony w jednym miejscu palety i tworzy jeden fizyczny blok (albo słupek, albo część warstwy, lub ewentualnie schodek), dzięki któremu można odróżnić w łatwy sposób indeksy.

| | |
|--|---|
| Dostawca XYZ Sp. z o.o. ul. Ekologiczna 6, 53-759 Poznań Tel. +48 61 850 4979, www.dostawcaxyz.com.pl | |
| NAZWA / NAME: NAZWA PRODUKTU, OPIS | |
| inne dowolne dane tekstowe | |
| L. KARTONÓW / BOX COUNT: 9 | L. WARTONÓW / BOX QTY: 10 |
| ZAWARTOŚĆ / CONTENT: 5901234560023 | LICZBA / COUNT: 90 |
| SERIA / BATCHLOT: ABCD1234 | NAJLEPSZE DO / BEST BEFORE: 31.12.2018 (DDMMYYYY) |
| SSCC: 15901234560000013 | NR ZAMÓWIENIA / ORDER NUMBER: 1234567890 |
|  (00) 05901520000028 (15) 181231 (37) 90 | |
|  (10) ABCD1234 (400) 1234567890 | |
|  (00) 15901234560000013 | |

